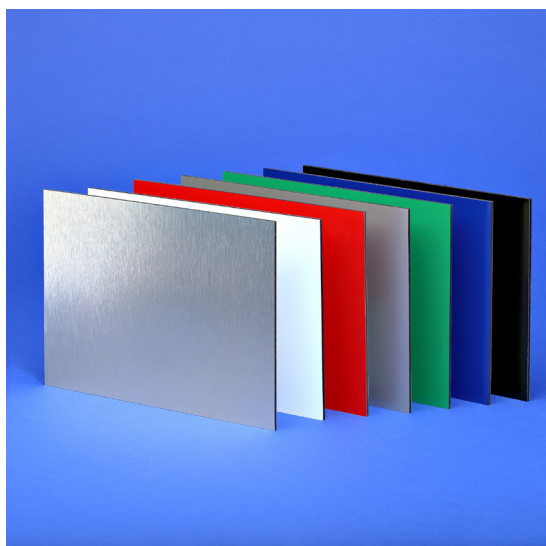


ALUCOM

Ihre Idee im Verbund

Aluminium-Verbundplatten ALUCOM bestehen aus einem Polyethylen-Kern und sind beidseitig mit einer Aluminium-Deckschicht versehen. Neben der klassischen Ausführung „weiß einbrennlackiert“ sind die Platten in mehreren Trendfarben bis hin zu einer gebürsteten Oberfläche in Edelstahloptik lieferbar. Aluminium-Verbundplatten sind leicht, robust und langlebig. Aufgrund dieser Eigenschaften und dem großen Spektrum unterschiedlicher Deckschichten können mit Aluminium-Verbundplatten dekorative Akzente gesetzt werden. Ein Digitaldruck kann in nur einem Arbeitsschritt direkt auf ALUCOM vorgenommen werden.



Produktinformationen

- geringes Gewicht
- umweltschonend
- wiederverwertbar
- sehr gute Folienkaschiereigenschaften
- langlebig
- robust
- ausgezeichnete Lackier- und Siebdruckeigenschaften

Anwendungsbeispiele

- Schilder aller Art
- Messebau
- Bandenwerbung
- Dreidimensionales Display- und Präsentationsmaterial
- Siebdruck, Digitaldruck

Aluminium-Verbundplatten

		Stärke	Standardformate												Preis ohne MwSt.	Preis inkl. 19% MwSt.
		(mm)	1.000 mm x 2.000 mm*	1.000 mm x 2.050 mm	995 mm x 3.000 mm*	1.000 mm x 3.050 mm	995 mm x 4.050 mm*	1.000 mm x 4.100 mm	1.250 mm x 2.500 mm	1.500 mm x 3.050 mm	1.500 mm x 4.050 mm	2.000 mm x 3.000 mm*	2.000 mm x 3.050 mm	2.000 mm x 4.050 mm		
Farbe	Eigenschaft	(mm)													€/m ²	€/m ²
weiß ähnlich RAL 9003	matt/matt	2,0	-	Δ	-	-	-	-	Δ	Δ	Δ	-	-	-	auf Anfrage	
		3,0	•	•	•	Δ	•	Δ	•	•	Δ	•	Δ	•	36,90	43,91
		4,0	-	Δ	-	-	-	-	Δ	Δ	Δ	-	Δ	Δ	auf Anfrage	
		6,0	-	-	-	-	-	-	-	-	Δ	-	-	-	auf Anfrage	
Edelstahl gebürstet	einseitig gebürstet	3,0	-	-	-	-	-	-	-	Δ	-	-	-	-	auf Anfrage	
	beidseitig gebürstet	3,0	-	-	-	-	-	-	-	Δ	-	-	-	-	auf Anfrage	

• Lagerware bzw. in der Regel kurzfristig lieferbar Δ keine Lagerware, jedoch in der Regel kurzfristig lieferbar - nicht lieferbar

* Serviceformate aus Lagerplatte 2.000 mm x 4.050 mm geschnitten

weitere Farben auf Anfrage

Verarbeitungshinweise

Sägen: Tisch-, Stich- oder Handkreissägen, Sägeblatt hartmetallbestückt, Dachzahn oder Flachzahn, Schnittgeschwindigkeit max. 500 m/min., Vorschub 30 m/min.

Bohren: handelsübliche Spiralbohrer für Aluminium oder Kunststoff

Fräsen: Fräser aus Schnellarbeitsstahl oder mit Hartmetallschneiden mit großer Zahn-
teilung, ausgerundete, glatte Nuten und kleine Keilwinkel

Lackieren: Zweikomponenten-Acryllack oder Zweikomponenten-Polyurethanlack, Spritz-
lackierung bevorzugen

Detaillierte Verarbeitungshinweise des Herstellers erhalten Sie gerne auf Anfrage bei uns.